

製品説明書
9-7040 プライマーJZ-7
塗料タイプ

2液反応型ポリウレタン樹脂塗料

特徴

プラスチック成型品用のプライマーで、素地補修性も兼ね備えております。
 耐候性の良好な無黄変タイプで、密着性及び隠蔽性にも優れており、目止性も良好です。
 本製品は弊社エナメル塗料を上塗りする場合、Wet on Wetでの塗装が可能です。
 (上塗り込みのトータル膜厚にて乾燥時間は異なります)
 上塗りとのリコート性もノンサンディングで1カ月は問題ない事を確認しております。
 (弊社ラボ内にて確認、塗装品の保管環境や塗装環境によります)

使用上のご注意

スプレー塗装に際しては、一度に厚塗りを行ってしまうと発泡やレベリング不良の要因となりますので、膜厚を厚くする場合は塗り重ねを行ってください。

対応硬化剤

D05-391

推奨シンナー

FBシンナーシリーズ

販売容量

主剤	16kg	シンナー	16L
硬化剤	1kg		

塗装仕様

配合比	主剤[P]	16	常温乾燥 (20°C)	夏季	1晩以上
	硬化剤[D]	1		冬季	2晩以上
	シンナー[T]	11~12	強制乾燥	80°C	30分以上 (セッティング 10分以上)
可使時間(20°C)	6時間				

表示

消防法区分	第四類第一石油類
危険等級	II
有機溶剤区分	第二種有機溶剤
その他	詳細は最新のSDSご参照ください

注意事項

- ・主剤と硬化剤の配合比は厳守してください。
 - ・2液配合後は良く攪拌してください。
 - ・シンナーは本製品に対して適性のあるものをご使用ください。
 - ・配合した材料は、可使時間以内に使い切ってください。
- ※夏季は硬化が早くなるので注意してください。
- ・標準塗布量の範囲で、タレ・塗り残し・スケのないよう均一に塗装してください。
 - ・標準塗布量以上の厚塗りは避けてください。ピンホール・発泡の原因になります。
 - ・気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合は、塗装を避けてください。
 - ・容器に記載した警告および注意事項を厳守してください。
 - ・その他注意事項についてはSDSをご参照ください。