

製品説明書
スプラ#001
塗料タイプ

2液反応型ポリウレタン樹脂塗料

特徴

紫外線安定基を分子骨格に組み込み、ヒンダードアミンの持続効果により、塗膜の劣化を防ぐ超耐候性塗料です。

ラジカル・活性酸素を不活性化する紫外線安定基と、水分の影響を少なくする低吸湿性官機能の組合せにより、フッ素樹脂と同レベルの耐候性を実現いたしました。

対応硬化剤

スプラ硬化剤#1

推奨シンナー

FBシンナーシリーズ

販売容量

主剤	16kg / 4kg	シンナー	16L / 4L
硬化剤	4kg / 1kg		

塗装仕様

配合比	主剤[P]	4	常温乾燥 (20°C)	指触乾燥	20~30分
	硬化剤[D]	1		指圧乾燥	6~8時間
	シンナー[T]	1.5~2.5		硬化乾燥	4~5日
可使時間(20°C)		6~8時間	強制乾燥	60°C	2~3時間
標準塗布量	100~110g/m ² (ドライ25~30μm)			120°C	20分

表示

消防法区分	第四類第一石油類
危険等級	II
有機溶剤区分	第二種有機溶剤
その他	詳細は最新のSDSをご参照ください

注意事項

- ・主剤と硬化剤の配合比は厳守してください。
- ・2液配合後は良く攪拌してください。
- ・シンナーは本製品に対して適性のあるものをご使用ください。
- ・配合した材料は、可使時間以内に使い切ってください。

※夏季は硬化が早くなるので注意してください。

- ・標準塗布量の範囲で、タレ・塗り残し・スケのないよう均一に塗装してください。
- ・標準塗布量以上の厚塗りは避けてください。ピンホール・発泡の原因になります。
- ・気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合は、塗装を避けてください。
- ・容器に記載した警告および注意事項を厳守してください。
- ・その他注意事項についてはSDSをご参照ください。